

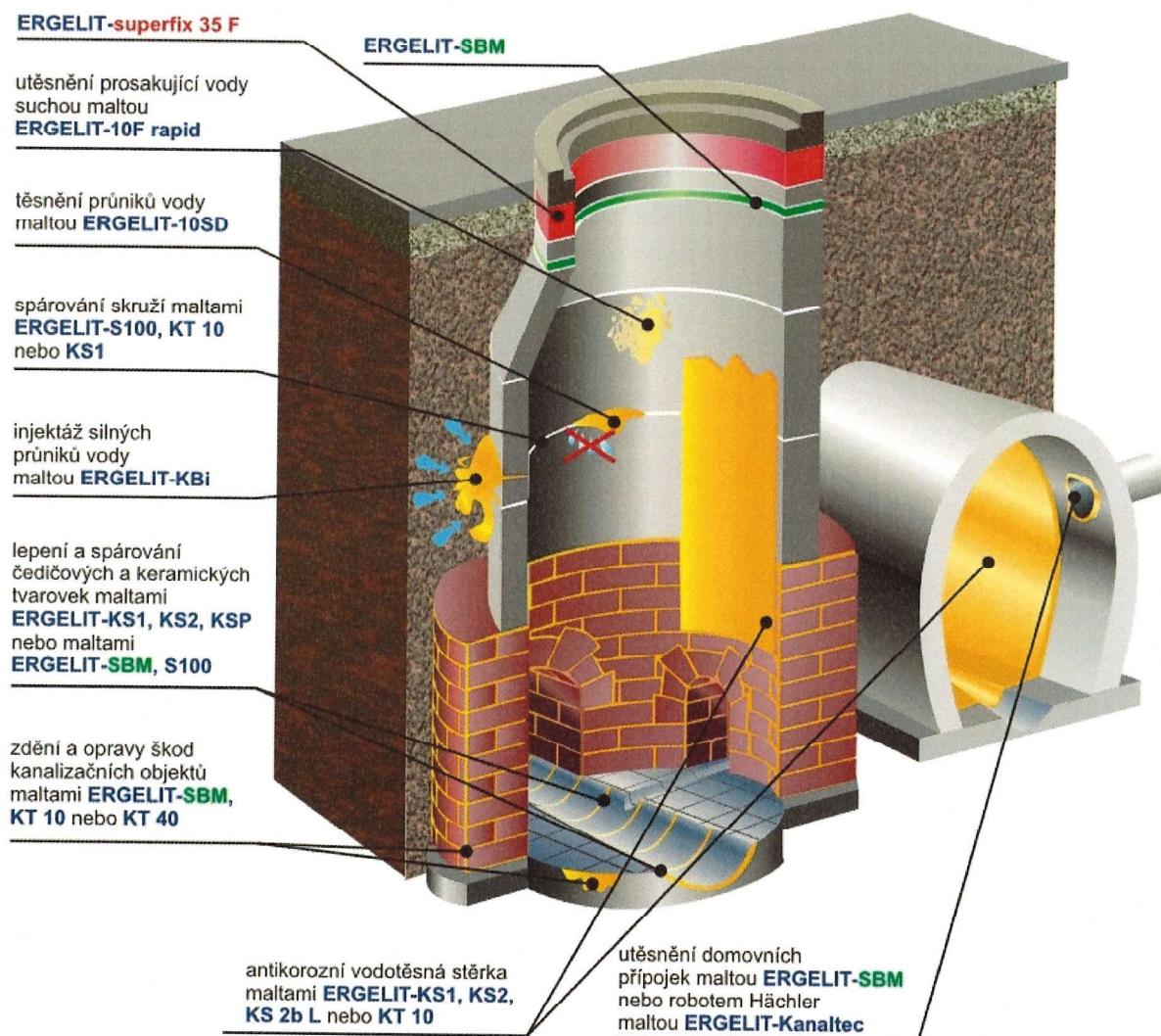
TECHNOLOGICKÝ POSTUP TĚSNĚNÍ ŠACHTOVÝCH SPOJŮ PŘI VÝSTAVBĚ KANALIZAČNÍCH ŠACHEK ZA POUŽITÍ MALT ERGELIT

ZPRACOVÁNO, JAKO SOUČÁST MONTÁZNÍHO POSTUPU ŠACHEK DN 1000 PRO TIBA BETON CZ s.r.o.

Určeno pro:

- vyplnění vodorovných spár mezi šachtovými dílci při výstavbě šachty
- vyplnění vodorovných spár mezi šachtovými dílci při sanaci průsaků a nátoků balastních vod

Maltové směsi **ERGELIT** jsou cementem vázané, vysokopevnostní, vodo nepropustné malty. Naše materiály se vyznačují objemovou stálostí, vysokou počáteční i výslednou pevností a vodonepropustností.



Řez kanalizační stokou a šachtou zobrazující místa a způsoby užití maltových směsí ERGELIT

Pro kvalitní provedení a využití všech kvalit materiálů **ERGELIT** je nutná precizní příprava sanovaných ploch a dodržení technologických postupů při aplikaci materiálů.

➤ Utěsnění spár mezi skružemi:

Pracovní postup:

- výška spáry by měla být alespoň 0,5 cm; v případě, že tomu tak není, doporučujeme spáru rozšířit;
- dále pomocí vody a ocelového kartáče spáru očistit od pevných, nesoudržných částí, prachu a nečistot;
- povrch spáry důkladně navlhčit, stojící a stékající voda se odstraní;
- spáru bez nátoku balastních vod do šachty utěsnit pomocí maltové směsi:
 - o spára do 2 cm výšky – pomocí maltové směsi **ERGELIT-S100**
 - o spára nad 2 cm výšky – pomocí maltové směsi **EGRELIT-SBM**
- vyspárování (vyplnění) spáry maltovou směsí **ERGELIT** by mělo být min. 2 cm do hloubky šachtového dílce;
- materiál zvolit s ohledem na výšku spáry a potřeby stavby.

V případě nátoku balastních vod spárou mezi skružemi:

- nejprve utěsnit oblast, kde není patrný nátok balastní vody pomocí maltové směsi **ERGELIT-S100 / EGRELIT-SBM** (materiál zvolit s ohledem na výšku spáry);
- po zatuhnutí malty (cca 45-60 min.) utěsnit oblast nátoku pomocí rychle tuhnoucí maltové směsi **ERGELIT-10SD**.

➤ Usazení a utěsnění vyrovnávacích kruhů a rámu poklopů:

Nevyplňujeme spáry, ale ukládáme vyrovnávací prstence, případně rám do maltového lože, dle tohoto postupu níže:

- výška spáry by měla být alespoň 1,0 cm;
- dále pomocí vody a ocelového kartáče spáru očistit od pevných, nesoudržných částí, prachu a nečistot;
- podklad musí být nasycen vodou do matně vlhkého vzhledu
- ložnou spáru je třeba vyplnit rovnoměrně s dodržením minimální požadované tloušťky 1,0 cm. Vnitřní a vnější hrana spáry se hladítkem zahladí do souvislé vrstvy, která zajistí dobrý kontakt se spojovanými prvky. V našem případě kónus - vyrovnávací kruh - rám poklopů
- určený materiál je **ERGELIT SBM**

Detailní popis materiálů je uveden v jejich technických listech výrobce.

➤ Navrhovaný materiál:

ERGELIT-SBM

- vysokopevnostní správková malta, zrnitost do 4 mm;
- malta tuhé až plastické konzistence;
- oblast použítí:
 - o spojování vyrovnávacích prstenců
 - o pokládka šachtových rámů či jiných druhů armatur
 - o větší lokální reprofilace
 - o vyplnění větších spár mezi skružemi
 - o pokládka čedičových nebo keramických dlaždic a tvarovek
 - o zapravení trubních zaústění do šachet
 - o zdění z kanalizačních, betonových nebo čedičových cihel
- potřeba 2 kg suché malty na výrobu 1L čerstvé maltové směsi;
- **pevnost v tlaku po 2 hodinách: cca 10 MPa;**
- balení: 25 kg/pytel, 42 pytlů/paleta

ERGELIT-S100

- jemnozrnná stěrková a sanační maltová směs, zrnitost do 1 mm;
- pro kombinované konstrukce a opravy betonových prefabrikátů, pro vyplnění spár mezi šachtovými skružemi a pokladku betonových vyrovnávacích prstenců;
- potřeba 2 kg suché malty na výrobu 1L čerstvé maltové směsi; malta plastické konzistence;
- **pevnost v tlaku po 2 hodinách cca 6 MPa;**
- balení: 25 kg/pytel, 42 pytlů/paleta (1.050kg/paleta).

ERGELIT-10SD

- těsnění nátoků balastních vod;
- rychle tuhnoucí malta pro utěsnění průsaků vody, zrnitost do 1 mm;
- malta tuhé plastické konzistence (modeluje se ručně);
- potřeba 2 kg suché malty na výrobu 1L čerstvé maltové směsi;
- balení: 25 kg/pytel, 42 pytlů/paleta

TIBA BETON CZ s.r.o.

K Elektrárně 459, 533 12 Chvaletice

Schváli:Ing.Martin Konečný MBA

Datum: 12.2.2021

