

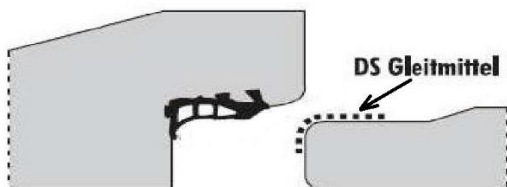
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO BETONOVÉ A ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY DN 300 až DN 1000

- 1) **Všeobecně** – Vyrábíme betonové a železobetonové trouby DN 300 až DN 1000 s integrovaným těsněním, nebo bez těsnění.
- 2) **Doprava**
 - 2.1) Trouby se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování. Jednotlivé dílce musí být zajištěny klíny proti posunu.
 - 2.2) Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku – její úplnost a soulad s objednávkou. Příjemce zkontroluje jakost výrobků- zda nejsou poškozeny dopravou (hrdla a dřívky). Řádnou kvalitu potvrdí příjemce na dodacím listu svým podpisem a uvedením příjmení hůlkovým písmem.
- 3) **Skladování** – Na rovném, zpevněném a odvodněném terénu, nebo na pokladních trámech, musí být zajištěny klíny proti posunu. Trouby se skladují na sobě tak, aby další skladovaná vrstva byla otočena hrdlovým koncem obráceně proti vrstvě spodní.
- 4) **Manipulace**
 - 4.1) Trouby se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování. Jednotlivé dílce musí být zajištěny klíny proti posunu.
 - 4.2) Pomocí lanových úvazů zavěšením trouby do smyček (u světlosti DN 300, 400, 500, 600)
 - 4.3) Pomocí řetězového ukladače a manipulačních závěsů systému DEHA (u světlosti DN 800, 1000)
 - 4.4) K manipulaci je možno použít i speciální manipulační pomůcky jako trubní „uchopovač“, nebo manipulační hák, které ovšem musí splňovat podmínky BOZP
 - 4.5) Manipulaci s troubami provádět pouze tak, aby nedocházelo k nárazovému zatížení, pádu nebo smýkání po zemi. **Je nepřijatelné manipulovat s troubami pomocí lanového úvazu protaženého troubou nebo za hrdla a dřívky!**

5) Montáž

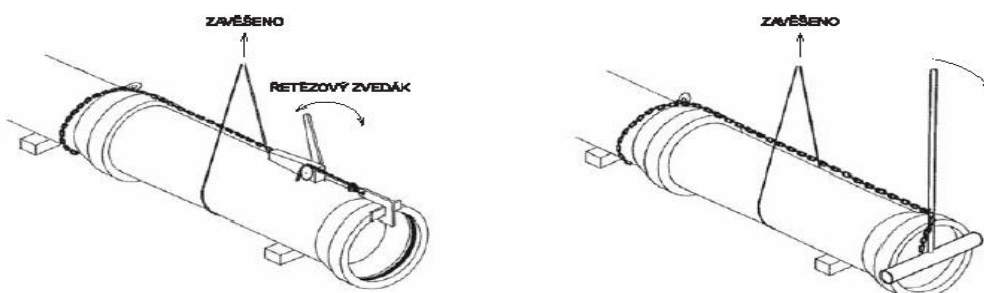
- 5.1) Před montáží provést pečlivou kontrolu trouby. Kontrolovat a očistit zejména hrdlo a dřík trouby včetně těsnění. Všechny poškozené trouby musí být vyřazeny.
- 5.2) Podsypaní dna rýhy srovnat do nivelety dle požadavku projektu (popřípadě osadit podkladovými pražci). Podloží ztuhit – tím se zajistí dostatečná únosnost potrubí, tak aby nedošlo k jeho poklesu. Během pokládky udržovat výkopovou rýhu v suchu (nezatopenou).
- 5.3) Troubu zavěsit do lanových úvazů, nebo na řetězový ukladač, případně do manipulačního háku viz.: 4.3)
- 5.4) Pomocí výše uvedených manipulačních prostředků troubu přemístit v ose pokládky k již usazené troubě.
- 5.5) **DŘÍK** trouby natřít schváleným kluzným prostředkem (DS GLEITMITTEL) viz.: **Obrázek 1**. Nenanesením nebo nedostatečným množstvím kluzného prostředku dojde při zasouvání trouby ke stržení těsnění = netěsný spoj. Zavěšenou troubu zavést dříkem do hrdla již usazené trouby.

Obrázek 1



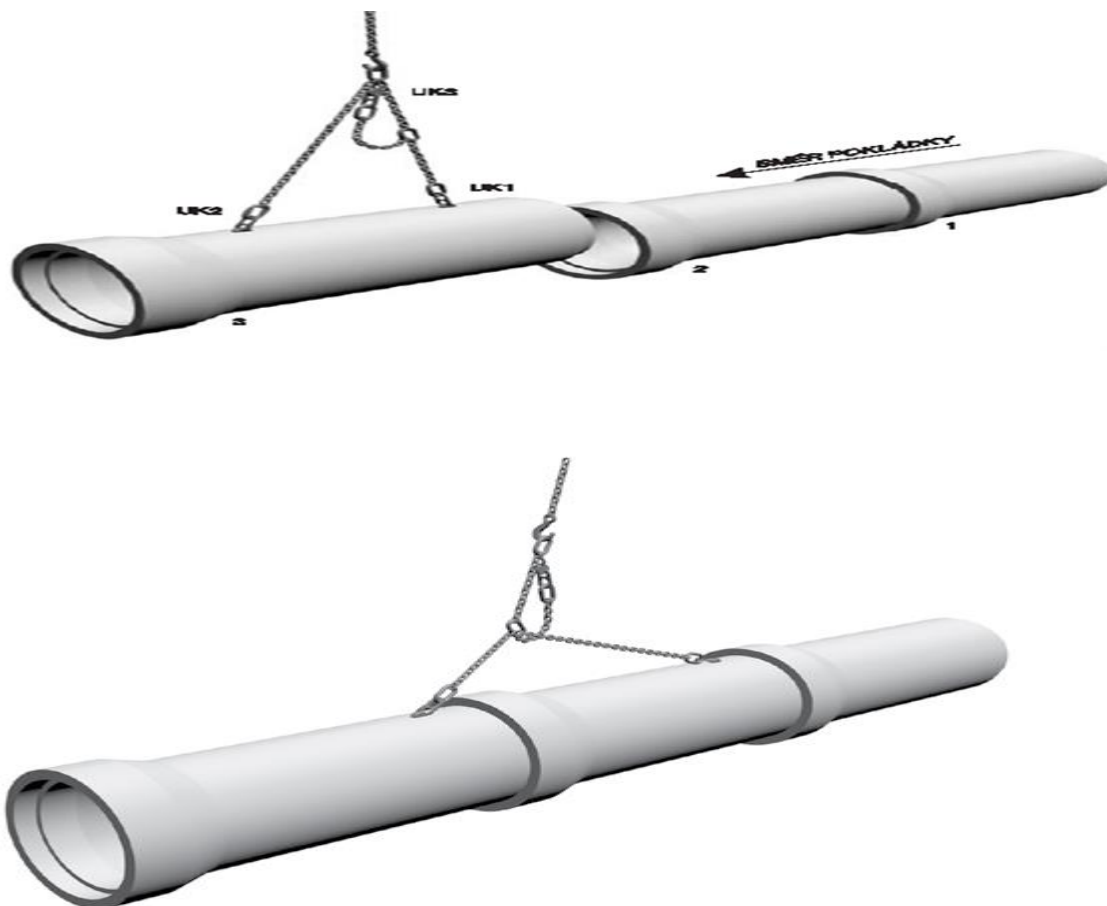
- 5.6) Montáž u trub DN 300, 400, 500, 600 provést za pomoci řetězového (lanového) zvedáku viz.: **Obrázek 2**, kdy přitažením manipulační páky zvedáku dochází k napnutí a přitažení, resp. k zatlačení dříku do hrdla zabudované trouby. U trub DN 300 lze tohoto dosáhnout i pomocí montážní páky.

Obrázek 2



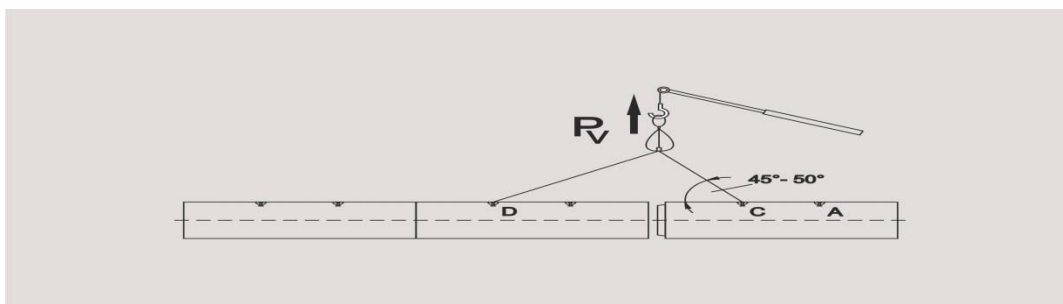
5.7) Montáž u trub DN 800, 1000 (osazeny systémem DEHA) provést pomocí řetězového ukladače viz.: **Obrázek 3.**

Obrázek 3



- 5.8) Lano zvedacího zařízení musí být v ose tak, aby úhel úvazu od roviny trouby činil 45-50° viz.: **Obrázek 4**. Délku řetězových úvazů upravit v závislosti na umístění zabudovaných manipulačních závěsů.

Obrázek 4



- 5.9) Po montáži provést zatmelení manipulačních úchytů vhodným tmelem na bázi cementu (Emfix, Ergelit apod.)
- 5.10) Nedoražení dřívku do hrdla 15mm až 20mm nemá vliv na vodotěsnost spoje (**měřeno ve spoji uvnitř trouby**). Doraz dřívku venkem se neměří, protože dřívky mají různé rozměry (délky).
- 5.11) Vodotěsnost spoje můžeme prověřit např. tím, že do případně vzniklého mezery mezi spoji nalejeme vodu (až v době, kdy bude nasáknutý beton) a voda musí v tomto spoji zůstat.
6. **Odpovědnost za vady** - firma MAB A Eurobeton, nezodpovídá za vady vzniklé neodbornou manipulací nebo činností, která není v souladu s postupy montáže.

Vypracoval: Michal Teplý / kontrolor kvality

Dne: 31. 5. 2016