

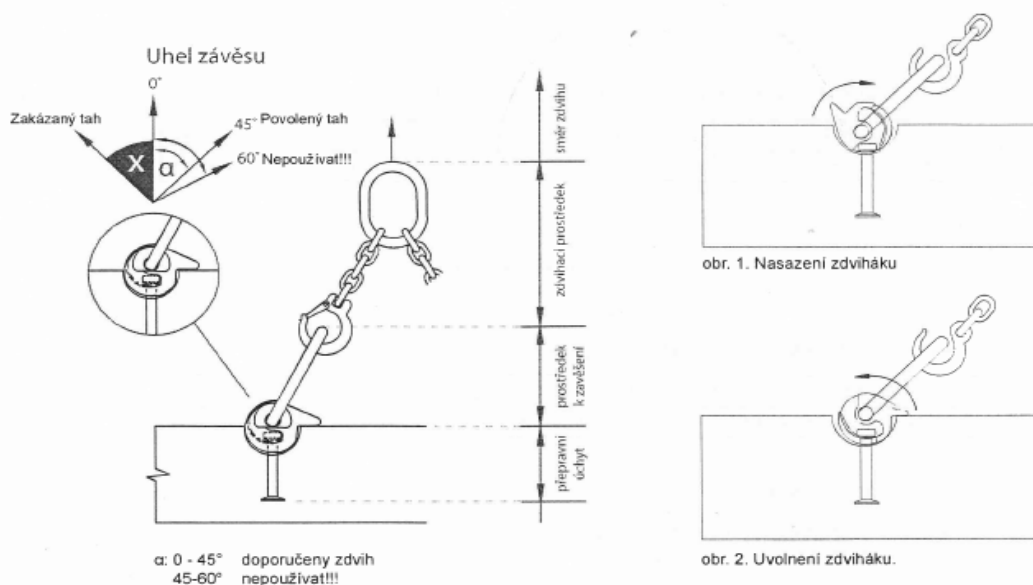
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO JÍMKY DN 1000, 1200, 1500

- 1) **Všeobecně** – Vyrábíme betonové dílce pro výstavbu jímek DN 1000, 1200 a 1500 určených pro akumulaci a následné odčerpání splaškových vod.
- 2) **Doprava**
 - 2.1) Dílce se ukládají na dopravní prostředek tak, aby byly zajištěny proti posunu.
 - 2.2) Skruže DN 1000 mm se ukládají na dopravní prostředek v horizontální poloze. Spodní díly DN 1000 a betonové dílce DN 1200 a 1500 mm se na dopravní prostředek ukládají ve vertikální poloze.
 - 2.3) Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku – její úplnost a soulad s objednávkou. Příjemce zkontroluje jakost výrobků- zda nejsou poškozeny dopravou. Řádnou kvalitu potvrdí příjemce na dodacím listu svým podpisem a uvedením příjmení hůlkovým písmem.
- 3) **Skladování** – na rovném, zpevněném a odvodněném terénu nebo na paletách.
- 4) **Manipulace** – s prefabrikovanými dílci šachet se smí manipulovat pouze:
 - 4.1) Pomocí závěsů systému DEHA (viz.: Obrázek 1), případně pomocí samosvorných kleští – skruže a kónusy DN 1000.
 - 4.2) Pomocí lanových ok našroubovaných do závitových pouzder – spodní díl, zákrytové a přechodové desky, skruže DN 1200 a DN 1500 mm. Zašroubování lanového oka musí být provedeno až na doraz. **Je nepřípustné používat poškozená lanová oka, případně na nich provádět jakékoliv úpravy.**
 - 4.3) **Je nepřípustné manipulovat za lanový úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtokovými otvory nebo lanem obtočeným kolem obvodu dílce.**

Obrázek 1

Příkladný postup použití zdviháků:

- 1 Zdvihák pro kotvy s kulovou hlavou se nasadí odpovídajícím směrem a způsobem (viz. obr. č.1), na kotvu příslušné nosnosti do vybrání v prefabrikátu po vynechávce. Patka koule zdviháku musí vždy směřovat po přitlačení k povrchu prefabrikátu, v ose zdvihacího prostředku
- 2 Po ukončení přepravy prefabrikátu se zdvihák uvolní opačným postupem. (viz.obr.č.2)



5) Montáž

- 5.1) Před montáží pečlivě prohlédnout všechny dílce a především profily spojů (dříčky a hrdla skruží).
- 5.2) Podsyp dna rýhy srovnat do nivelity dle požadavku projektu. Podloží zhutnit tak aby nedošlo k jeho poklesu. Během pokládky udržovat výkopovou rýhu v suchu (nezatopenou).
- 5.3) Důkladně očistit dřík v horní části spodního dílu.
- 5.4) Navléknout těsnění na polodrážku dříku spodního dílu viz.: Obrázek 2.
- 5.5) Důkladně očistit hrdlo skruže.
- 5.6) Na náběhovou hranu hrdla skruže nanést schválený kluzný prostředek (DS GLEITMITTEL) viz.: Obrázek 2.

Obrázek 2



- 5.7) Montovanou skruž spustit centricky a svisle (při spouštění udržovat skruž ve svislé poloze např. pomocí montážních pák). Toto je velmi důležité, pokud je skruž spouštěna šikmo, velmi snadno dojde k deformaci nebo vypadnutí těsnění.
 - 5.8) Po montáži zkontrolovat všechny spoje, zda nedošlo k deformaci těsnění. Spoje kontrolujeme z vnitřní i vnější strany šachty.
 - 5.9) Po montáži provést zatmelení manipulačních úchytů vhodným tmelem na bázi cementu (Emfix, Ergelit apod.)
- 6) **Odpovědnost za vady** - firma MAbA Eurobeton, nezodpovídá za vady vzniklé neodbornou manipulací nebo činnostmi, která není v souladu s postupy montáže.

Vypracoval: Jiří Petrus / kontrolor kvality
Dne: 17. 3. 2014