

Čistírny Bio Clean Air jsou technologická zařízení, navržená s vysokou odolností proti hydraulickému přetížení v období denních špiček i v případě nárazové produkce odpadních vod při nahodilých událostech (návštěvy, oslavy, aj.). Nízko zatížená aktivace a velká doba zdržení zajišťuje výbornou účinnost čištění. Pro snížení provozních nákladů je technologie vybavena usklad-

ňovací nádrží na přebytečný kal, čímž se eliminuje interval vyvážení kalů.

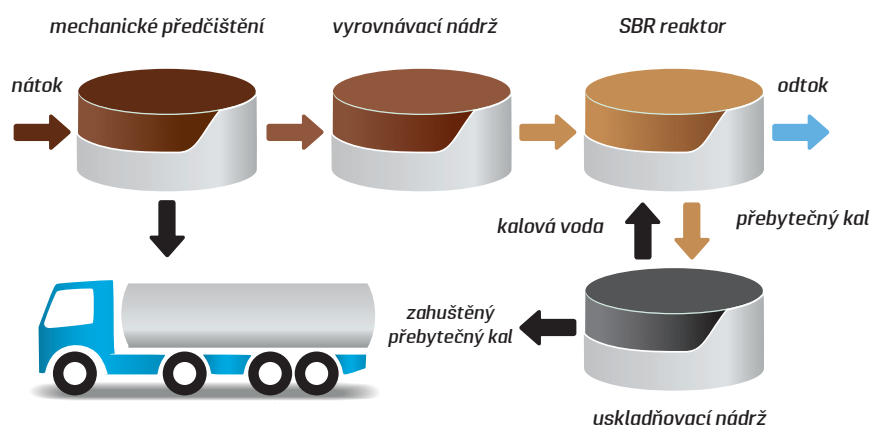
Technologie SBR je navržena tak, aby se snížila potřeba pravidelné údržby na minimum. Procesy jsou automatizované, systém sám rozpozná reálné zatížení a dle toho se automaticky upraví provozní režim, čímž se dosáhne maximální efektivity provozu čistírny.

Technologie čov je umístěna v prefabrikované vibrolisované betonové nádrži odolné proti podzemní vodě a zatížení třídy D. Instalace je vždy jednoduchá a bez dodatečné betonáže.

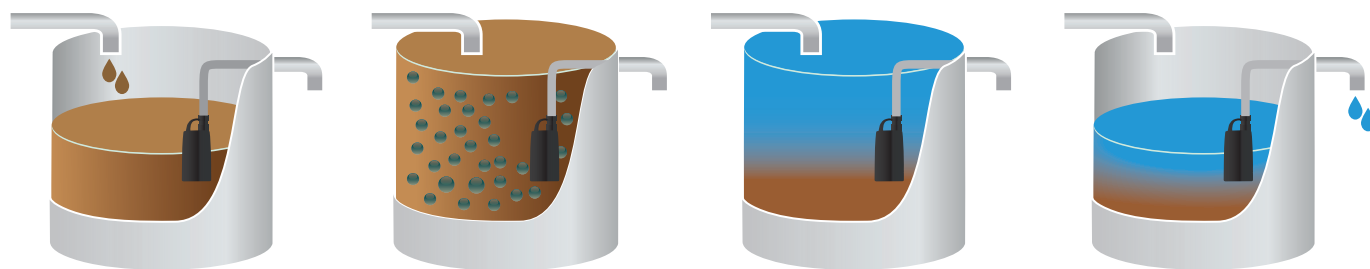
Čistírny Bio Clean Air jsou dodávány ve dvou variantách; verze Automatic s automatickým provozem a rozpoznání skutečného přítoku a Automatic EKO, kde je dosaženo lepší účinnosti a snížení spotřeby elektrické energie. Dále je možné řídicí jednotku napojit na GSM bránu.

Čistírny Bio Clean Air je možno vybavit zařízením pro odbourávání celkového fosforu.

Technologické schéma



SBR technologie



1. FÁZE PLNĚNÍ

Předčištěná odpadní voda je čerpána do SBR reaktoru.

2. FÁZE PROVZDUŠŇOVÁNÍ

Mikroorganismy odstraňují organické látky z odpadní vody.

3. SEDIMENTAČNÍ FÁZE

Přerušeni provzdušňování, dochází k sedimentaci mikroorganismů a v horní části se vytvoří vrstva biologicky vyčištěné vody. Přitékající odpadní voda se akumuluje ve vyrovnávací nádrži.

4. ČERPÁNÍ

Čerpadlo odčerpá vyčištěnou vodu do recipientu. Přitékající odpadní voda se akumuluje ve vyrovnávací nádrži.

Technické parametry

objednáací číslo		kapacita					NS	spotřeba el. energie* [kWh/den]	el. připojení	hmotnost nejtěžší části [t]	hmotnost celková [t]	zastavěná plocha ** [m]	cena bez DPH ***
		[EO]	hydraulické zatížení [m ² /den]	látkové zatížení [kg BSK ₅ /den]									
Automatic	Automatic EKO												
13012	13022	2 - 6	0,3	0,90	0,12	0,36	4	0,80	230V / 50Hz	4,0	4,8	1,8 x 1,8	
13013	13023	4 - 10	0,6	1,50	0,24	0,60	5	1,11	230V / 50Hz	5,3	6,3	2,3 x 2,3	
13014	13024	6 - 16	0,9	2,40	0,36	0,96	8	1,64	230V / 50Hz	6,7	8,1	2,3 x 2,3	
13015	13025	8 - 24	1,2	3,60	0,48	1,44	12	2,26	230V / 50Hz	9,8	10,9	2,8 x 2,8	

* orientační hodnota, reálná spotřeba je závislá na skutečném zatížení

** při standardním rozmístění nádrží

*** celková cena bez poklopu (možno dokalkulovat)

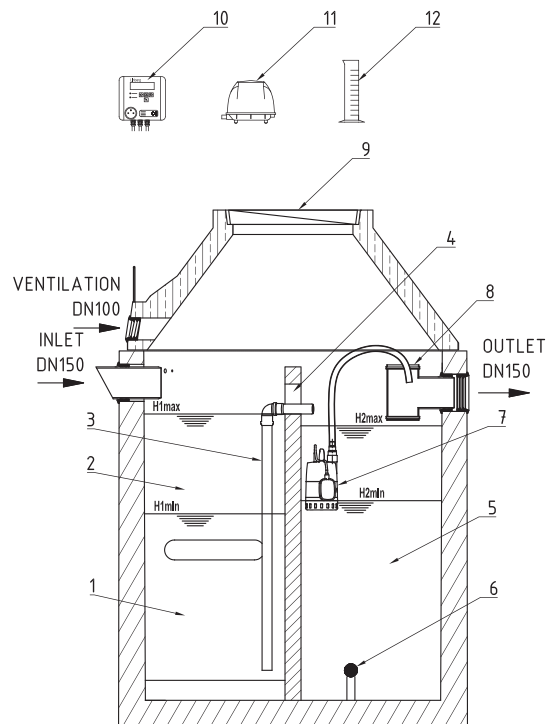
Garantované parametry na odtoku

Garantované parametry na odtoku za předpokladu dodržení provozního řádu, při jmenovitým hydraulickým a látkovým zatížení čistírny jsou:

BSK5	25 mg/l
CHSK	90 mg/l
NL	35 mg/l
N-NH4	10 mg/l - při teplotě 12°C

Plně v souladu s EN 12566-3

Popis technologie



1. Předčištění
2. Vyrovnávací nádrž
3. Mamutka
4. Bezpečnostní přepad
5. Aktivační nádrž
6. Aerační element
7. Čerpadlo
8. Odtokový/vzorkovací objekt
9. Pojízdny poklop
10. Rozvaděč s řídicí jednotkou
11. Dmychadlo
12. Odměrný válec

BENEFITY

Jednoduchá instalace bez dodatečné betonáže:

- Pojízdny, třída zatížení D standard
- Aplikace s výskytem podzemní vody
- Hluboké instalace
- Ve svahu

Velice stabilní systém s velkými objemy technologických stupňů

- Velká kapacita vyrovnávací nádrže – odolné proti přetížení
- Nízko zatížená aktivace - vysoká účinnost čištění
- Velký objem uskladňovací nádrže – málo časté vyvážení

Bez zápachu

Úspora nákladů:

- Pořízovací cena
- Instalace
- Provoz – prodloužený interval vyvážení
- Kvalitní komponenty – bez poruch a výměny komponent
- Nízká spotřeba energie